



SCHECHTL



Segment-Schwenkbiegemaschine

TBS



Abbildung: TBS 100 mit X-Gestell

TBS

- mobiles Leichtgewicht auf der Baustelle (gehärtete Segmente aus Aluminium)
- alle Wangen sind segmentiert und bieten eine 40 mm große Freiheit
- Justierung ohne zusätzliche Werkzeuge
- Montage der TBS (ohne X-Gestell) auf einer Werkbank oder in einem Baufahrzeug möglich



Baustelle

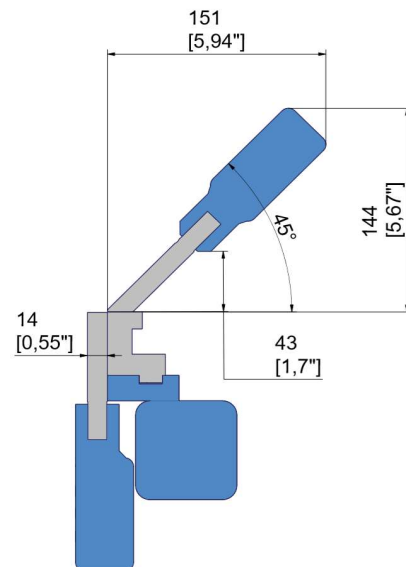
Serienausstattung

- Segmente mit Schnellspannsystem an Oberwange, Biegewange und Unterwange
- Oberwangensegmente in Radius 1 mm
- Segmenthöhe 40 mm
- Oberwangendruckeinstellung und Biegewangenabsenkung
- Aufbewahrungsbox für die Segmente



TBS mit X-Gestell zusammengeklappt

Modell		TBS 100	TBS 125
Arbeitslänge	mm	1.000	1.250
Biegeleistung			
Stahl 400 N/mm ²	mm	0,63	0,63
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,00	1,00
VA 600 N/mm ²	mm	0,50	0,50
Kupfer 300 N/mm ²	mm	0,80	0,80
Zink 150 N/mm ²	mm	1,00	1,00
Äußere Maße			
Länge	mm	1.235	1.369
Tiefe mit X-Gestell	mm	698	698
Gesamthöhe mit X-Gestell	mm	1.133	1.156
Gewicht			
TBS ohne X-Gestell	kg	84	114
X-Gestell	kg	17	17
Oberwangen-Öffnungshöhe	mm	45	45



Teilung der Segmente TBS 100

je 1 x 30 / 40 / 60 / 70 mm
 2 x 50 mm
 5 x 100 mm
 1 x Eck rechts 100 mm
 1 x Eck links 100 mm

Teilung der Segmente TBS 125

je 1 x 30 / 40 / 60 / 70 mm
 1 x 50 mm
 8 x 100 mm
 1 x Eck rechts 100 mm
 1 x Eck links 100 mm

Optionales Zubehör für TBS

- X-Gestell (klappbar mit Rollen)
- Ständerfüße
- Rollenschere

Schnittleistung Rollenschere

0,80 mm Stahl
 1,00 mm Kupfer
 1,00 mm Aluminium
 0,50 mm VA



Rollenschere TBS